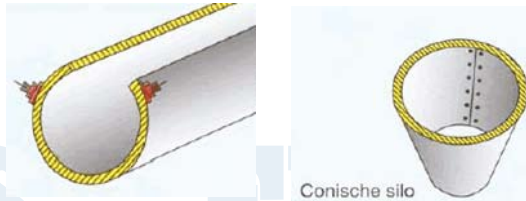


RHINO HYDE: Données de montage des plaques

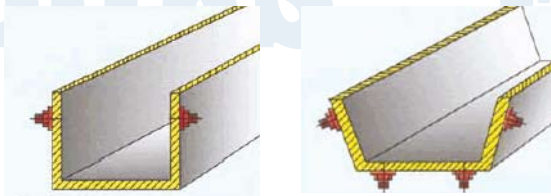
Cintrage:



Les plaques se courbent et se plient aisément sur un dispositif à rouleaux ou sur une plieuse de tôle. Le rayon le plus petit qu'on peut obtenir est de +/- 10 mm.

Si on doit plier avec un rayon de courbure plus petit, il faut d'abord enlever par fraisage +/- 4 mm de matière à l'endroit de la pliure et ensuite, effectuer l'opération de pliage proprement dite.

Sciage:



Pliage à 90° en une pièce

Pliage oblique en 3 pièces

Le type FB (à endossage coton) est aisé à découper (ou à estamer) et à scier avec une scie circulaire ou une scie à ruban.

Le type SB (endossage en métal déployé) peut se découper préférentiellement avec une cisaille ou une scie à guillotine. Il est également possible d'utiliser une scie circulaire avec dentures au Widia présentant une denture moyennement profonde et à voie peu importante. Ce type de sciage apportera des faces de découpe plus esthétique mais cela ne présentera aucun avantage lors de l'utilisation.

Attention: toujours effectuer les opérations de découpe et de sciage avec la face endossée au-dessus.

Le type STC (avec grains de céramique) ne peut se découper qu'au moyen d'une cisaille. On placera également la face recouverte de grains de céramique au-dessus. Il est à noter que la découpe au jet d'eau est parfaitement adaptée au type STC.

Remarque:

Les plaques en Rhino Hyde ne peuvent pas être découpées ni au moyen d'un couteau va et vient ni par un laser. En effet, l'échauffement produit pourrait provoquer un dégagement de vapeurs nocives.

Fixations:

Le type FB endossé de coton se colle au moyen d'une colle époxy à 2 composants.

Les types SB, STC, SM, sont la plupart du temps fixés au moyen de vis et boulons en M8. Des vis à tête plate sont évidemment souhaitables. Les trous de forage sont en M10.

Il faut veiller à placer les vis aux bons endroits (surtout sur les surfaces courbes) afin que les plaques restent bien contre son support.

L'espacement entre les fixations est d'environ 200 mm avec 40 mm entre les rangées de vis.